

# Баумит Баумакол Силикон

## Висококачествен трайноеластичен силиконов уплътнител



- **Трайноеластичен**
- **Водоплътен, UV-устойчив, фунгициден**
- **За външно и вътрешно приложение**

<b>Продукт</b>	Еднокомпонентен, висококачествен, силиконов уплътнител за еластично уплътняване на фуги.				
<b>Състав</b>	Уплътнителен материал на силиконова основа.				
<b>Свойства</b>	Водоплътен, устойчив на UV-лъчи и на атмосферни влияния, фунгициден (с нисък риск от заразяване с бактерии и гъбички), запазващ трайно еластичността си до ок. 20% деформации, в голямо цветово разнообразие (24 цвята, съответстващи на цветовете на Баумакол Премиум фугираща смес - бял, жасмин, бахама, манхатън, светла маслина, ирландски пясък, бермуда, ледено синьо, лавандула, пролетна роза, антично розов, теракота, рубин, тъмнокафяв, кафяв, светлокафяв, миел, камел, сив, коприненосив, циментовосив, таупе, антрацит, карбон, плюс 1 прозрачен/транспарентен).				
<b>Приложение</b>	За външно и вътрешно приложение, за запълване на разширителни (дилатационни) фуги в зоните на преход между стена-стена и стена-под, или при наличие на чупки в керамичното покритие, както и за запълване на фуги между плочките и други видове материали, например вани, мивки, каси на врати, елоксирани алуминий, стъкло, пластмаси, порцелан и т.н.				
<b>Технически данни</b>	<table border="1"><tr><td></td><td>Баумакол Силикон 310 мл</td></tr><tr><td>Разход</td><td>ок. 30 ml/m , т.е. около 10 m с 1 флакон, при широчина на фугата от 5 mm</td></tr></table>		Баумакол Силикон 310 мл	Разход	ок. 30 ml/m , т.е. около 10 m с 1 флакон, при широчина на фугата от 5 mm
	Баумакол Силикон 310 мл				
Разход	ок. 30 ml/m , т.е. около 10 m с 1 флакон, при широчина на фугата от 5 mm				
<b>Форма на доставка</b>	Флакон 310 ml, 1 кашон = 12 бр., 936 флакона/палет				
<b>Съхранение</b>	На сухо и защитено от замръзване място, в неотворени оригинални опаковки – ок. 24 месеца.				
<b>Гаранция за качество</b>	Собствен контрол на качеството в заводски лаборатории.				
<b>Класификация според закона за химикалите</b>	По-подробна информация можете да откриете на страница <a href="http://www.baumit.com">www.baumit.com</a> или като изискате Листа с данни за безопасност на продукта от производителя (в съответствие с чл. 31 и Приложение II на Наредба № 1907/2006 на Европейския парламент и съвет от 18.12.2006 г.).				
<b>Основа</b>	Основата трябва да бъде суха, здрава, незамръзнала, носимоспособна, със стабилна форма, обезпрашена, без наличие на мазнини, масла, вкл. кофражни масла, и други замърсители. <b>Подходящи основи са:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>■ елоксирани алуминий</li><li>■ глазирани плочки</li><li>■ стъкло</li><li>■ кахелни тухли</li><li>■ различни пластмаси</li><li>■ порцелан</li></ul> <b>Неподходящи основи са:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>■ настилки и фугите към тях, към които има изискване да са киселиноустойчиви</li><li>■ покрития от мрамор</li><li>■ когато са разположени под вода, върху някои метални основи, като цинкована или необработена ламарина, мед, или върху катранени или обработени с битум основи</li></ul>				

**Подготовка на основата**

Отстраняват се остатъците от лепило и други замърсители във фугите, механично (чрез остъргване). Краищата на фугите се предпазват чрез облепяне с „хартиено тиксо“.

В по-дълбоките фуги предварително се полага непопиващ вода и неразлагащ се полиетиленов, полиуретанов или от друга подходяща материя кръгъл шнур (въже). Така се избягва залепване на силиконовия уплътнител към дъното на фугата (така нареченото тристранно залепване), което не трябва да се случва - единствено при двустранно залепване към челата на плочките, евентуалните премествания и деформации при движения в конструкцията или такива, причинени от температурни разширения, се поемат безпроблемно от еластичния материал.

**Преработка**

Отвива се накрайникът/дюзата на флакона, отрязва се горната, завършваща част на резбата, от горната страна на накрайника се отрязва толкова, така че да се получи конкретната широчина на запълваната фуга и посредством пистолет уплътнителната смес се нанася равномерно и без въздушни мехури в нея.

При предварително третиране на фугата със силиконов грунд трябва да се вземе под внимание необходимото време за съхнене на грунда. При последващата обработка е необходимо да се осигури добър контакт на силикона към съответните повърхности. Накрая повърхността се заглажда с разтвор за заглаждане на силикон.

**Указания и общи положения**

Да се вземат под внимание стандартите, указанията и техническата информация, отнасящи се до основата и покритието. Да не се работи при температури под +5 °C или по-високи от +35 °C, както и при директно слънцегреене, дъжд, силен вятър или течение, респективно покритието да се предпазва по подходящ начин до набиране на необходимата якост на силикона!

- Висока влажност на въздуха и ниски температури удължават времето за съхнене, съответно, високи температури ускоряват процеса на свързване и втвърдяване!
- Да не се добавят други продукти!
- Фугите да не се мокрят с вода преди фугирането!

---

Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние, в съответствие с настоящото ниво на научните и практически познания, писмено или устно даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията.